

# Linka anodickej oxidácie hliníka II. – EUROPUR Nové Mesto nad Váhom

## Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie



NAVRHOVATEĽ



EUROPUR, s.r.o.

Novonosická 503/5  
020 01 Púchov

ZHOTOVITEL



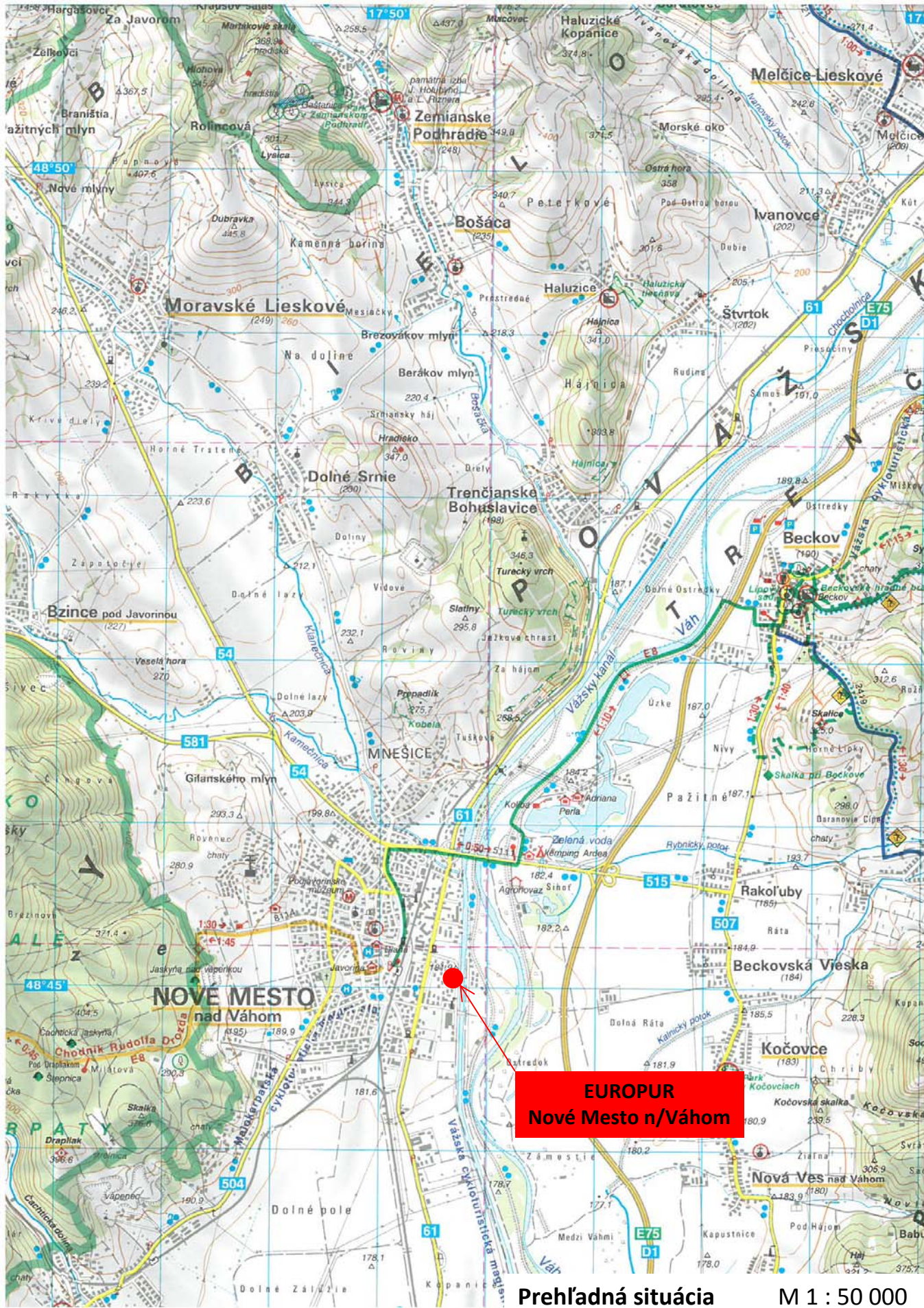
ENVICONSULT

ENVICONSULT, spol. s r.o.

Obežná 7  
010 08 Žilina

---

september 2015



**EUROPUR**  
**Nové Mesto n/Váhom**



Foto 1 Pohľad na existujúce priestory firmy EUROPUR



Foto 2 Plocha pre výstavbu novej výrobnéj haly



Foto 3 Linka L1 eloxovania



Foto 4 Linka chemického niklovania



Foto 5 Existujúca výroba PUR plášťov



Foto 6 Existujúci sklad chemických látok

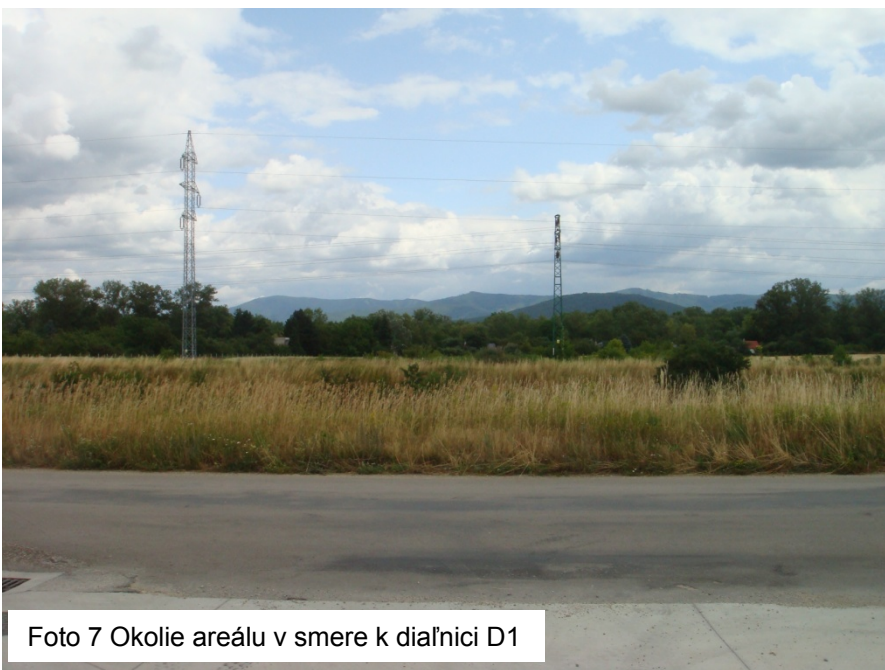


Foto 7 Okolie areálu v smere k diaľnici D1



Foto 8 Pohľad na prístupovú komunikáciu – Kočovská cesta

## VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

Navrhovateľ: EUROPUR s.r.o., Novonosická 503 /5, 020 01 Púchov

Miesto stavby: Nové Mesto nad Váhom , parcela: 2257/31

Názov stavby: Linka anodickej oxidácie hliníka II. – EUROPUR s.r.o., Nové Mesto nad Váhom

Predmetom predloženej správy o hodnotení vplyvov na životné prostredie podľa zákona NR SR č. 24/2006 Z.z. je plánovaná výstavba novej výrobnéj haly spoločnosti EUROPUR, s.r.o. v Novom Meste nad Váhom, do ktorej bude osadená linka anodickej oxidácie hliníka označená ako L2. Správa o hodnotení je na základe stanoveného rozsahu hodnotenia MŽP SR v Bratislave spracovaná jednovariantne. Okrem variantu výstavby je popísaný aj nulový stav.

Výstavba novej výrobnéj haly sa bude realizovať na voľnej nezastavanej ploche v areáli spoločnosti EUROPUR, s.r.o. v Novom Meste nad Váhom. Hala bude v tvare „L“ o celkovej zastavanej ploche do 2100 m<sup>2</sup>. Súčasťou haly bude prístavok pre nakládku a vykládku tovaru. Hala bude zo železobetónovej konštrukcie s betónovou podlahou s povrchovou úpravou proti priesaku chemických látok, opláštenie haly bude z panelov (plech + PUR izolácia). V novej hale budú vyčlenené priestory pre administratívu (II. nadzemné podlažie) ako i priestory pre rozvodňu, laboratórium, šatne a sociálne zariadenia pre zamestnancov, denná miestnosť, kancelária pre zamestnancov, ktoré budú situované v I. nadzemnom podlaží. Pre potreby skladovania CHL potrebných pre linku eloxovania L2 bude využitá kapacita existujúceho skladu chemických látok, ktorý je stavebne i kapacitne vyhovujúci.

### PLÁNOVANÉ VÝROBNÉ KAPACITY - LINKA ANODICKEJ OXIDÁCIE L2

Povrchová úprava anodicnou oxidáciou: cca 10 mil ks Al výrobkov za rok, objem aktívnych kúpeľov cca 188 m<sup>3</sup>, cca 650 000 m<sup>2</sup> upravenej plochy za rok, z toho 150 000 m<sup>2</sup> tvrdý elox.

Počet zamestnancov na L2: konečný stav max. 50

Fond pracovnej doby: 4000 hod./rok (50 týždňov, 5 dní v týždni, 16 hod./deň)

### STRUČNÝ TECHNOLOGICKÝ POPIS PROCESU ANODICKEJ OXIDÁCIE

Hliníkové výrobky od rôznych zákazníkov (predovšetkým automobilový, letecký aj zbrojársky priemysel) budú povrchovo upravované v novej technologickej linke povrchových úprav procesom anodickej oxidácie. Princípom anodickej oxidácie je zlepšenie vlastností hliníkových výrobkov - zvýšenie korozívnej odolnosti a tvrdosti.

Eloxačná linka zahrňuje procesy chemickej predúpravy - odmasťovanie, morenie, vyjasňovanie a procesy povrchovej úpravy hliníkových výrobkov (anodická oxidácia - elox (prírodný, tvrdý), elektrolytické farbenie eloxu, organické farbenie, pasivácia a utesnenie. Pre eloxovanie hliníka sú zvolené kyslé kúpele. Linka bude dvojradová so závesnou technológiou, objem vaní sa pohybuje v rozpätí od 8,4-11,2 m<sup>3</sup>. Výrobky na eloxovanie sú zapojené ako anóda a vlastná anodická oxidácia bude prebiehať pomocou jednosmerného elektrického prúdu. Medzi chemickými a elektrolytickými operáciami sú zaradené oplachy, ktoré sú 2-3 stupňové, kaskádovité, ktoré efektívne využívajú oplachovú vodu. Oplach pred horúcim utesnením bude DEMI vodou. Maximálna teplota aktívnych kúpeľov je okolo 65 °C, teplota vody vo vani utesňovania je 98°C. Na konci linky z dôvodu dôkladného usušenia povrchovo upravených výrobkov je osadená sušička s teplotou cca 90 °C. Vane linky budú väčšinou z polypropylénu a niektoré vane budú z nerez.

Vane budú podľa potreby vybavené zariadeniami na ohrev, prípadne na chladenie, čeranie kúpeľa a filtráciu. Počas procesu anodizácie hliníka sa zvyšuje teplota elektrolytu, do ktorého

sa hliníkový výrobok ponára. Pre zachovanie optimálnej pracovnej teploty v anodizačných, farbiacich nádržiach a pre stabilizáciu tejto teploty sa musí elektrolyt ochladzovať.

Vane s vybranými aktívnymi kúpeľmi budú odsávané odťahovými ráhami umiestnenými na obvodových lomoch vaní, odpadová vzdušina bude čistená v pračke plynov s vyústením vyčisteného vzduchu nad strechu výrobné haly. Množstvo odsávaného a čisteného vzduchu bude 51 800 m<sup>3</sup>. Tri vane horúceho utesnenia budú prekryté zábranou proti úniku.

Základnými surovinami pre proces eloxovania hliníka sú predovšetkým: H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH, rôzne chemické látky pre odmasťovanie, morenie a vyjasňovanie. K tomu budú pristupovať chemické látky pre proces neutralizácie.

Pre potreby technológie (oplach a proces horúceho utesnenia) je potrebná DEMI voda, ktorá bude pripravovaná v poloautomatickej DEMI stanici s výkonom 10 m<sup>3</sup>/hod.

Priemyselné odpadové vody z linky anodickej oxidácie hliníka II, odpadové vody z linky AOH I ako i oplachové vody z chemického niklovania budú odvádzané na novovybudovanú neutralizačnú stanicu s kapacitou 4-5 m<sup>3</sup>/hod, odtiaľ budú vyčistené odpadové vody zvedené kanalizáciou do Biskupického kanála. Kal z NS bude upravovaný na kalolise a zneškodňovaný ako nebezpečný odpad prostredníctvom oprávnenej organizácie.

Doprava materiálu a výrobkov na povrchovú úpravu a odvoz upravených výrobkov sa bude vykonávať automobilovou nákladnou dopravou zákazníkov alebo prostredníctvom zmluvných firiem. Prístup do areálu je odbočením zo štátnej cesty I/61 smerom na Kočovskú cestu, kde sa nachádza areál EUROPUR. Uvažuje sa s počtom 4 NA/deň a asi 30 automobilov do 3,5 t/deň.

#### **Inžinierske siete**

Pre potreby novej výrobné haly budú používané všetky existujúce inžinierske siete, ktoré sú dovedené do areálu EUROPUR (pitná voda, zemný plyn, elektrická energia). V rámci stavby novej výrobné haly bude potrebné vybudovať kanalizáciu, ktorá bude odvádzat vyčistené priemyselné odpadové vody z existujúcej výroby a novej výrobné haly po čistení na NS do Biskupického kanála.

### **Požiadavky na vstupy a výstupy**

**Tab. 1 Údaje o vstupoch a výstupoch**

	súčasný stav	linka L2 – návrh
potreba vody	2784 m <sup>3</sup> /rok	11 325 m <sup>3</sup> /rok
potreba vstupných surovín	20 t (linky PU) + 70 t (PUR výroba )	200 t
potreba zem. plynu	15 949 m <sup>3</sup> /rok	30 000 m <sup>3</sup> /rok
potreba elektrickej energie	1 193 002 kWh	2 400 000 kWh
nároky na dopravu	1 NA + 30 aut do 3,5 t	4 NA + 30 aut do 3,5 t
počet pracovníkov	21	50

#### Výstupy do ovzdušia:

Realizáciou novej eloxovacej linky L2 bude celý výrobný areál veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia. V zdroji bude vykonávaných niekoľko činností, ktoré patria k povrchovej úprave kovov a nanášaniu náterov (č. kategórie 2.9), ale budú začlenené do rôznych podkategórií podľa platnej kategorizácie stacionárnych zdrojov (príloha č. 1 k vyhláške č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov). Pre jednotlivé podkategórie sú určené pre účely kategorizácie (určenie veľkosti zdroja) rôzne prahové kapacity.

Kategorizácia:

2 Výroba a spracovanie kovov

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania

a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 1 a < 30 m<sup>3</sup> – stredný zdroj

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m<sup>3</sup> – veľký zdroj

f) anodická oxidácia hliníkových materiálov > 0 – stredný zdroj

Súvisiace činnosti:

j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmasťovanie a leštenie s projektovanou

kapacitou ≥ 20 dm<sup>2</sup>/h – stredný zdroj

2.9.1 Veľký zdroj – v kategórii b/ pri použití chemických postupov prekročí projektovaná kapacita príslušnú prahovú kapacitu 30 m<sup>3</sup> – projektovaný objem kúpeľov s chemickými postupmi je cca 107 m<sup>3</sup>.

**Tab.2 Údaje o platných emisných limitoch pre L2**

ZL	Jestvujúce zdroje		Nové zdroje	
	HT [g.h <sup>-1</sup> ]	konc. [mg.m <sup>-3</sup> ]	HT [g.h <sup>-1</sup> ]	konc. [mg.m <sup>-3</sup> ]
<b>Podmienky platnosti emisných limitov</b>				
Štandardné stavové podmienky - TOC: vlhký plyn - ostatné ZL: suchý plyn				
Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmot. tok alebo ako ustanovená hmot. koncentrácia okrem TZL a TOC, pre ktoré platí ustanovená hmot. koncentrácia pre príslušný hmot. tok				
<b>Tuhé znečisťujúce látky</b>				
TZL – 3. podskupina	< 500	150	< 200	150
	≥ 500	50	≥ 200	20
<b>2. skupina znečisťujúcich látok – tuhé anorganické znečisťujúce látky</b>				
3. podskupina (Sn, Cr) (*)	25	5	5	1
<b>3. skupina znečisťujúcich látok – plynné anorganické látky</b>				
4. podskupina (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	5 000	500	2 000	350
<b>5. skupina - znečisťujúce látky s karcinogénnym účinkom</b>				
2. podskupina (Ni)	5	1	1,5	0,5

(\*) emisný limit platí pre súčet emisií ZL tejto podskupiny

Odpadové vody z L2 ako i odpadové vody z existujúcich liniek budú čistené na novej neutralizačnej stanici o kapacite 4-5 m<sup>3</sup>/hod. (reálne 0,875 l/s = 3,15 m<sup>3</sup>/hod) a následne budú odpadové vody spolu s vodami z výroby DEMI vody vypúšťané do Biskupického kanála. Kvalita vypúšťaných OV bude spĺňať požiadavky NV SR č. 269/2010 Z.z.

**Tab. 3 Údaje o limitných hodnotách vypúšťaných OV**

Parameter v mg.l <sup>-1</sup>	pH	CHSK <sub>Cr</sub>	NL	Cr <sub>celk.</sub>	Al	N-NH <sub>4</sub>
	6 - 9	300	30	0,5	2,0	25
	P <sub>celk.</sub>	Ni	Cu	Sn	NEL	ekotoxicita
	2,5	0,5	0,5	2,0	3,0	30%

Realizáciou novej eloxovacej linky a výstavbou novej neutralizačnej stanice by reálne malo dôjsť k zníženiu množstva odpadov oproti súčasnosti z dôvodu čistenia OV a koncentrátov na vlastnej NS. Výstupom z NS bude vyčistená voda a kal, ktorého objem bude znižovaný na

kalolise. Týmto riešením sa nebudú NO (koncentráty, oplach. voda) odvážať na zneškodnenie do externých firiem ale sa budú zneškodňovať na mieste.

V rámci spracovania správy o hodnotení boli vyhodnotené environmentálne aspekty súvisiace s prevádzkou technologickej eloxovacej linky. Pre posúdenie vplyvu emisií linky L2 bola spracovaná rozptylová štúdia, z ktorej výsledkov vyplýva, že linka anodickej oxidácie L2 bude do ovzdušia vypúšťať malé množstvo ZL, s tým, že imisný limit modelovaneých ZL (TZL, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, Sn, Ni, Cr) dosiahne hodnotu od 0,3-6,4 % povoleného imisného limitu, čiže imisný limit bude dodržaný. Ďalším vplyvom je vypúšťanie vyčistených odpadových vôd do Biskupického kanála. OV musia spĺňať požiadavky NV SR 269/2010 Z.z. Po zmiešaní vypúšťaných OV s vodami Biskupického kanála bude kvalita vody v kanále spĺňať požiadavku prílohy 1 a 5 NV SR 269/2010 Z.z., ktorými sa stanovujú požiadavky na kvalitu povrchovej vody.

Vplyvy na ostatné zložky životného prostredia – pôda, biota, horninové prostredie sú zanedbateľné až žiadne. Posudzovaný objekt je situovaný v priestoroch prevádzky EUROPUR, s.r.o. v Novom Meste nad Váhom a nezasahuje do chránených území zákonom NR SR č. 543/2002 Z. z. ani zákonom NR SR č. 364/2004 Z. z. o vodách.

Na základe uvedeného, **odporúčame realizovať výstavbu novej výrobnéj haly s linkou na anodickej oxidácii hliníkových výrobkov v predloženej rozsahu a ďalšie aktivity navrhujeme posunúť do etapy vydávania integrovaného povolenia.**

**Zároveň odporúčame zapracovať do integrovaného povolenia návrh opatrení, uvedených v časti C, kapitole IV.**

Rozhodnutie o vypracovaní správy o hodnotení vzišlo z procesu zisťovacieho konania, v ktorom túto požiadavku formulovala SIŽP IŽP Zilina a tiež MH SR. Všetky ostatné dotknuté subjekty dali k zámeru kladné stanovisko, niektoré s podmienkami, ktoré je potrebné dodržať a dokladovať v ďalších stupňoch prípravy, realizácie a prevádzky stavby. Naplnenie a vysvetlenie týchto požiadaviek je obsahom príslušných kapitol správy o hodnotení. Pre lepšiu orientáciu uvádzame nasledovný prehľad.

**Tab.4 Vyhodnotenie rozsahu hodnotenia MŽP SR č. 5612/2015-3.4.aš**

	<b>Požiadavka z rozsahu hodnotenia MŽP SR č. 5612/2015-3.4.aš</b>	<b>Odkaz</b>
1	Dokladovať výpočtom vplyv vypúšťaných odpadových vôd na kvalitu vody v Biskupickom kanáli.	kapitola CIII časť 5 vplyvy na vodné pomery
2	Vyhodnotiť, že navrhovaná technológia zodpovedá kritériám najlepších dostupných technológií (BAT).	kap. B časť 8 – vyhodnotenie technológie anodickej oxidácie s požiadavkami BAT
3	Bližšie špecifikovať vstupné suroviny pre prípravu procesných kúpeľov	sú uvedené v kap. B časť vstupy bod 3 vstupné suroviny.
4	Vypracovať emisno – technologický posudok.	príloha 1 k správe o hodnotení
5	Zapracovať do správy písomnú dôslednú analýzu (zodpovedanie, zdôvodnenie) všetkých ďalších pripomienok vyplývajúcich zo stanovísk účastníkov procesu posudzovania predložených k zámeru a opodstatnené pripomienky zohľadniť v správe o hodnotení a tiež stručne uviesť, kde v správe o hodnotení sa to nachádza	Vid body nižšie



	Požiadavka z rozsahu hodnotenia MŽP SR č. 5612/2015-3.4.aš	Odkaz
Analýza pripomienok a požiadaviek z došlých stanovísk k zámeru		
6	<p>stanovisko SIZP IZP Žilina č.j. 5806-20636/ 77 / 2015 /Pat zo 14.7.2015</p> <p>bod 3. Odľučovacie zariadenia na ochranu ovzdušia musia spĺňať emisné limity v zmysle vyhlášky č. 410/2012 Z.z. ako pre nové zdroje. Upozorňujeme, že všeobecný emisný limit, určený ako hmotnostný tok, pre TZL je 200 g/hod., nie 500 g/hod, ako je uvedené v zámere.</p> <p>bod. 8 Do správy o hodnotení doplniť zhodnotenie navrhovanej prevádzky s požiadavkami najlepších dostupných techník (BAT) uverejnených v dokumentoch „Referenční dokument o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů“.</p> <p>bod 9.Do správy o hodnotení doplniť, či sa jedná o výrobu PUR výrobkov, alebo spracovanie už hotovej PUR peny. V prípade, že ide o základnú výrobu polymerizáciou, táto spadá pod priemyselnú činnosť 4.1. Výroba organických chemikálií, ktorými sú: h) plastické hmoty, ktorými sú polyméry, syntetické vlákna a vlákna na celulózovom základe, a v zmysle zákona o IPKZ bude podliehať integrovanému povoľovaniu.</p> <p>bod.10 Inšpekcia požaduje vypracovať správu o hodnotení, súčasťou ktorej bude rozptyľová štúdia a emisno-technologický odborný posudok, vypracovaný osobou oprávnenou na vykonávanie posudkovej činnosti, obsahujúci posúdenie vplyvu stavby na ovzdušie a predpoklady dodržiavania emisných limitov.</p>	<p>body 1,2 4-7 stanoviska určujú požiadavky na ďalší postup v zmysle zákona 39/2013 Z.z. o IPKZ a požiadavky na projekt stavby. Nie je relevantné zaoberať sa nimi v správe o hodnotení</p> <p>uvedené v časti B – ovzdušie a v emisno-technol. posudku (príloha 1)</p> <p>uvedené v kapitole B časť 8</p> <p>Europur vyrába výrobky z polyuretánu z polotovarov na to určených ich zmiešavaním a plnením do foriem. Výrobnými sú kolesá alebo dušové výplne pre invalidné vozíky, ktoré sa používajú ako bezdefektná alternatíva dušových plášťov. Toto spracovanie polyuretánov je štandardným postupom bežne používaným napr. pri výrobe podrážok obuvi alebo tesniacich vrstiev na papierové filtre.</p> <p>v prílohe 1 je emisno-technologický odborný posudok, ktorý spracoval Ing. Vladimír Hlaváč, CSc. Súčasťou správy o hodnotení je aj rozptyľová štúdia (príloha 2)</p>
7	<p>Ministerstvo hospodárstva SR č. 20404/2015-3200-34435 zo 14.7.2015</p> <p>- Požadujeme preukázať, že navrhované objekty a technologické zariadenia zodpovedajú kritériám najlepších dostupných techník (najmä podľa BREF STM, EFS).</p> <p>- Požadujeme doplniť špecifikáciu vstupných surovín pre prípravu procesných kúpeľov podľa kariet bezpečnostných údajov s uvedením názvu, CAS čísla, % obsahu a klasifikácie jednotlivých nebezpečných látok, maximálne skladované množstvá a spôsob skladovania pre súčasnú prevádzku povrchových úprav a novú linku anodickej oxidácie L2 (spolu ročná spotreba cca-220 t/rok chemikálií)</p>	<p>kapitola B časť 8</p> <p>údaje sú čiastočne uvedené v kapitole B vstupné suroviny a emisno-techn. posudku. Vzhľadom na konkurenciu investor neuvádza podrobnosti o jednotlivých krokoch v technológii ani o vstupných materiáloch. Podrobnejšie informácie sú uvedené v emisno-techn. posudku a všetky potrebné údaje o CHL budú uvedené v žiadosti o integrované povolenie.</p>

	Požiadavka z rozsahu hodnotenia MŽP SR č. 5612/2015-3.4.aš	Odkaz
8	<p>Mesto Nové Mesto nad Váhom č.j. ŽP- 3220/2015-27875 zo 6.7.2015</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pri prevádzke techn.linky dodržiavať platné emisné limity</li> <li>- preukázať dodržanie emisných limitov počas prevádzky</li> <li>- sledovať hladiny hluku, v prípade ich prekročenia prijať opatrenia</li> <li>- počas výstavby minimalizovať vplyv hluku a prašnosti na okolie</li> <li>- plniť všetky povinnosti vyplývajúce z platných legislatívnych predpisov na úseku ŽP</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- uvedené v časti B – výstupy ovzdušie a v emisno- technol. posudku v časti B – výstupy ovzdušie</li> <li>- bude to predmetom integrovaného povolenia</li> <li>- uvedené v časti CIV – opatrenia</li> <li>- vyplýva z platných predpisov</li> </ul>
9	<p>Stanovisko OU OSZP V Novom Meste nad Váhom č.j. OU-NM-OSZP/2015/007098-2 zo 16.7.2015 <i>štátna vodná správa</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- doložiť k vypúšťaniu priemyselných odpadových vôd do vodného toku Biskupského kanála príslušnému povoľujúcemu orgánu kladné stanovisko správcu toku</li> <li>- k napojeniu sa na verejný vodovod a kanalizáciu doložiť kladné stanovisko správcu verejného vodovodu a kanalizácie</li> <li>- neutralizačnú stanicu navrhnuť tak, aby technologicky a kapacitne vyhovovala pre čistenie všetkých priemyselných odpadových vôd z existujúcich liniek ako i z plánovanej linky. Uvedené je potrebné dokladovať výpočtom vplyvu vypúšťaných odpadových vôd na kvalitu vody v Biskupickom kanáli. -požiadat príslušný povoľujúci orgán o vydanie vodoprávneho povolenia podľa § 26 vodného zákona na vodné stavby, o vydanie povolenia podľa § 21 ods. 1 písm. c vodného zákona na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd do vodného toku Biskupského kanála a o vydanie súhlasu podľa § 27 vodného zákona na vyššie uvedenú stavbu.</li> <li>- spracovať nový alebo dopracovať doplnok pôvodného havarijného plánu a predložiť ho na schválenie SIŽP-IŽP, odbor IOV Žilina</li> <li>- počas výstavby a prevádzky vyššie uvedenej stavby zabezpečiť stavebné práce a jej prevádzku tak, aby nedošlo k ohrozeniu podzemných a povrchových vôd.</li> <li>- zabezpečiť všetky dopravné prostriedky tak, aby nedochádzalo k úniku PH a mazacích olejov do pôdy, do podzemných a povrchových vôd.</li> <li>- pracovisko je nutné vybaviť dostatočným množstvom sorbčných látok /napr. VAPEX/ na okamžitú sanáciu prípadnej havárie a zabezpečiť likvidáciu znečistenej zeminy.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bude zabezpečené v procese povoľovania vypúšťania OV. Spracovateľ SoH konzultoval vypúšťanie OV s SVP š.p. Piešťany s kladným výsledkom</li> <li>Europur je už napojený na verejný vodovod a kanalizáciu, v prípade potreby bude riešiť zvýšenie odberu vôd a vypúšťaného množstva splaškových vôd zmluvou s vodárenskou spoločnosťou kapitola B, časť II – údaje o výstupoch časť 2 vody a kapitola CIII – bod 5 vplyv na vodné pomery</li> <li>- príslušným orgánom bude SIZP IPKZ Žilina, ktorá bude vydávať na stavbu integrované povolenie súčasťou ktorého bude aj povolenie na vypúšťanie OV</li> <li>EUROPUR má spracovaný a schválený HP, v prípade realizácie a prevádzky stavby bude existujúci HP dopracovaný a predložený na schválenie SIZP ZA. kapitola CIV – opatrenia a kap. A – popis stavby</li> <li>opatrenia kap. C IV</li> <li>- bude riešené v havarijnom pláne a v rámci začatia prevádzky stavby</li> </ul>

	Požiadavka z rozsahu hodnotenia MŽP SR č. 5612/2015-3.4.aš	Odkaz
	<p><i>ochrana ovzdušia</i> súhlasí za podmienky zabezpečenia technológie povrchových úprav odlučovacím zariadením – absorpčná pračka plynov a dodržania požiadavky na zabezpečenie rozptylu emisií znečisťujúcich látok.</p> <p><i>štátna správa na úseku ZPH</i> dňa 01.08.2015 nadobudne účinnosť zákon č. 128/2015 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov; § 30 tohto zákona ruší zákon č. 261/2002 Z.z. a jeho vykonávacie vyhlášky č. 489/2002 Z.z. a č. 490/2002 Z.z., pri povoľovaní navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov zohľadniť túto skutočnosť.</p> <p><i>štátna správa na úseku odpadového hospodárstva</i> - Nakladať s nebezpečným a ostatným odpadom v súlade so zákonom č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov. - Viest' evidenciu o vzniknutých odpadoch. - Zabezpečovať plnenie povinností držiteľa odpadov podľa § 19 zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov. Prednostne opätovne využívať odpady, následne recyklovať odpady.</p>	<p>- v popise technológie linky anodic. oxidácie Al je uvedená pračka odpad. vzduchu</p> <p>v kapitole B časť 3 vstupné suroviny a časť CIII bod 17 prevádzkové riziká</p> <p>- uvedené tri opatrenia resp. požiadavky vyplývajú z platných právnych predpisov</p>
10	<p>stanovisko RUVZ Trenčín č.j. B-2015/03313-003 z 13.7.2015</p> <p>- bez pripomienok</p>	-